

El exclusivo tapón **DUO**, desarrollado y patentado por Excellent Cork SL, es el resultado del trabajo de colaboración realizado junto a nuestros clientes en la búsqueda de mejoras y soluciones a los problemas de los consumidores finales, tanto en el sector de la hostelería como a nivel particular. Su simple y a la vez revolucionario diseño de doble diámetro permite un **EXCELENTE Y FÁCIL RETAPADO**, y a la vez su alta densidad garantiza un **CIERRE MUY SEGURO**.

Estas características son muy apreciadas por los **consumidores finales** ya que el retapado ha sido y es un problema crónico en los tapones cilíndricos tanto de corcho como sintéticos. Por otra parte, su alta densidad consigue una baja transferencia de oxígeno, lo cual garantiza la **correcta conservación del vino**.



Todos los materiales utilizados por Excellent Cork son reciclables 100% depositándolos en contenedores de envases de plástico.

Amplia gama de colores.

Impresión personalizada en uno o dos colores.

Excelente amarre de la tinta.



Tapones fabricados con materiales
provenientes de fuentes renovables

Referencia

DUO - 42

Diámetro Extremo	19,4 mm $\pm$ 0,3 mm.	Largo Extremo	7,1 mm $\pm$ 0,3 mm.
Diámetro Cuerpo	22,3 mm $\pm$ 0,3 mm.	Largo Cuerpo	35,3 mm $\pm$ 0,3 mm
Largo Total	42,4 mm $\pm$ 0,3 mm.		
Densidad	0,455 g/cm ³ $\pm$ 7%		
Peso	7,1 g $\pm$ 0,3 g		
Fuerza de extracción **	De 15 a 40 kg.		
Retapado tras embotellado	INMEDIATO		
Tasa transmisión de oxígeno*	0,026 cm ³ (envase/día)		

Excellent Cork, S.L. fabrica sus productos cumpliendo rigurosamente con el Reglamento de la UE nº 10/2011 de buenas prácticas para la fabricación de productos de materias plásticas en contacto con alimentos en el GRUPO 1.

** Datos obtenidos de estudios realizados por AIMPLAS basado en la norma ASTM F 1307-02 (2007)*

Certificado: ISO 9001:2015 y BRC Packaging.

*** Datos obtenidos en pruebas realizadas en laboratorio interno a temperatura ambiente (20°C) en botellas que cumplen la norma CETIE GME 501.*

PD_12_01
03/03/2025